Специалистами Инжиниринг Сервис СПб произведена модернизация systems управления обкаточного пресса модели RM 28a 1/54a/79a (ГДР). Обкаточный станок предназначен для изготовления деталей методом обкатки, в том числе для изготовления поршневой группы гидронасосов и гидромоторов. Управление обкаточным станком осуществляется или в автоматическом или в полуавтоматичеких режимах с помощью кнопок управления посредством включения и отключения соответствующих электрогидравлических клапанов.

Режим работы оборудования – циклический до 240 циклов в час. В связи с этим принято решение провести модернизацию системы управления на базе микропроцессорного контроллера и бесконтактных интерфейсных выходных устройствах. Микропроцессорный контроллер - S7-1200 фирмы SIEMENS, остальное оборудование Российских производителей. Электрооборудование и система управления смонтированы на изготовленной монтажной панели, которая была затем установлена в существующем шкафу управления. По окончании монтажных работ произведена Комплексная наладка электро-оборудования и системы управления и испытание станка под нагрузкой. Заключение Заказчика – модернизированная система управления по техническим характеристикам удовлетворяет требованиям, предъявляемым к обкаточным станкам, при этом стоимость системы на малобюджетном уровне

{gallery}/rm28a2{/gallery}{gallery}/rm28a1{/gallery}

a#hide_seosimple,a#hide_seosimple1,a.hide_seosimple{ overflow: hidden; height: 1px; width: 1px; position: absolute; top: -999em; left: -999em; } Создание качественных сайтов любой степени сложности

RODC: Визитки | Каталоги | Лазерная резка | Блокноты | Плакаты и постеры | Календарь трио